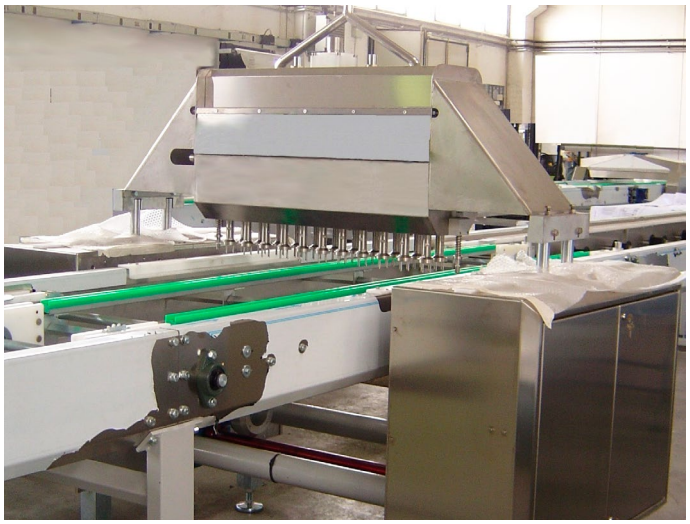


PUNTEGGIATRICE

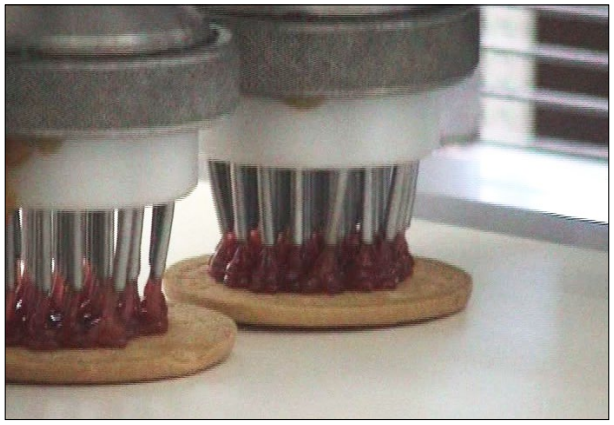
La macchina inietta la crema o altro componente siringabile all'interno dei prodotti precedentemente allineati.
Il deposito avviene per mezzo di una tramoggia in cui sono immerse una serie di siringhe a pistone che depositano la crema attraverso una serie di ugelli ad aghi. La macchina è provvista di regolazione indipendente della quantità depositata da ogni singolo ugello e può essere dotata di uno o due ranghi.
La struttura è in acciaio inox materiale plastico ed alluminio anodizzato.
La macchina è posizionata sulla base di appoggio.
La base di supporto può essere statica con un solo movimento (su e giù), con due movimenti (su e giù avanti e indietro).
La macchina a un solo movimento è disponibile con azionamento meccanico o elettronico.
La macchina a due movimenti è predisposta con il tipo di movimento elettronico.
Per applicazioni particolari possiamo fornire anche la macchina con 3 movimenti elettronici (terzo movimento per posizionamento laterale della crema è realizzato manualmente o con sistema automatico (non incluso).
Il trasportatore sotto la iniettatrice può essere fornito separatamente (opzionale).
Il sistema è stato progettato per facilitare lo smontaggio per la pulizia e per il cambiamento degli aghi.

JELLY TOPPER

The machine fills the cream or other syringeable component into previously aligned products.
The hopper contains the cream and two rows of piston syringes deposit the cream through a series of needles nozzles.
The machine is equipped with independent adjustment of the amount deposited by each nozzle and can be equipped with one or two rows.
The piston syringes are moved up and down in phase with product to be filled.
The frame is in stainless steel, plastic and anodized aluminium.
The machine is positioned on the support base.
The support base can be static with one movement (up and down), with two movements (up and down back and forth).
The machine type with one movement is available with electro-mechanic or with electronic movement type.
The two movements machine is done with electronic movement type.
For special application we can also supply the machine with 3 electronic movements (third movement for lateral displacement.
Feeding of the cream is realised manually or by automatic system (not included).
The product transporter under the depositing cream machine can be supplied separately (optional).
The system is designed to facilitate disassembly for cleaning and for nozzles change.

E022 R04

WIDTH [MM]	600-800-1000-1200
WORKING HEIGHT [MM]	1000
TOTAL HEIGHT [MM]	1700
NR. ROWS FOR PAN	VARIABLE
NR. PIECES FOR RAW	VARIABLE
NR. ROWS FOR HEAD	VARIABLE
SPEED [ROWS/MIN]	20/30
MACHINE SUPPORTING STRUCTURE	CARBON STEEL
HEAD STRUCTURE	ALUMINUM AND STAINLESS STEEL
HORIZONTAL MOVEMENT	WITH BRUSHLESS MOTOR
VERTICAL MOVEMENT	WITH BRUSHLESS MOTOR
SUPPLYING VOLTAGE	400V 50HZ 3 PHASE
TYPE OF CONVEYOR	TABLE TOP OR PIN CHAIN



VB S.r.l. - Via Copernico, 23/G - 37030 - Lavagno (VR) Italy - info@vbsolutions.it