



GRUPPO BAGNA

Il gruppo bagna è necessario per la realizzazione di prodotti che devono essere immersi o più in generale bagnati con soluzioni di acqua e soda (max 3%) prima della cottura.

La macchina è realizzata interamente in acciaio inox ed è dotata di una vasca riscaldata contenente la soluzione, nella quale viene fatto passare il prodotto grazie ad un trasportatore a rete, e mantenuto in immersione con un secondo trasportatore superiore ad altezza e pressione regolabile.

La posizione del trasportatore superiore è regolabile tramite quattro martinetti manuali o motorizzati (optional).

Questo sistema consente il sollevamento totale del trasportatore.

In caso di necessità è possibile effettuare il completo bypass della vasca di immersione tensionando la rete di trasporto con gli appositi martinetti manuali ed inserendo sotto la rete stessa un piano di scorrimento in acciaio inox fornito in dotazione.

La macchina è completa di protezioni contro il contatto diretto con la soluzione di soda, ventilatore di estrazione dei vapori, camino in acciaio inox 316 (optional), serbatoio ausiliario a rete macchina per il riempimento a caduta della vasca principale.

La pulizia è agevolata dalla presenza di cassette e tramoggia recupero liquidi.

La macchina è inoltre dotata di spazzola con motorizzazione indipendente e apposito rullo scanalato di contrasto per la rimozione completa di residui dagli interstizi della rete di trasporto.

La vasca principale di immersione ed il serbatoio di riempimento sono coibentati e dotati di resistenze corazzate per il riscaldamento della soluzione.

Il controllo dei parametri di lavoro avviene grazie ad una pulsantiera posizionata a bordo macchina (optional) o su quadro generale di linea.

SODA BATH MACHINE

The unit is employed for the realizing of products to be dipped or washed in water and soda (max. 3%) solutions before baking.

The machine is entirely in stainless steel and is equipped with a heated tub, inside which the product is conveyed on a wire-mesh conveyor but the immersion of the product is realized by a second superior conveyor with adjustable high and pressure.

The position of the second conveyor is adjustable by means of manual gear boxes or motorized (optional).

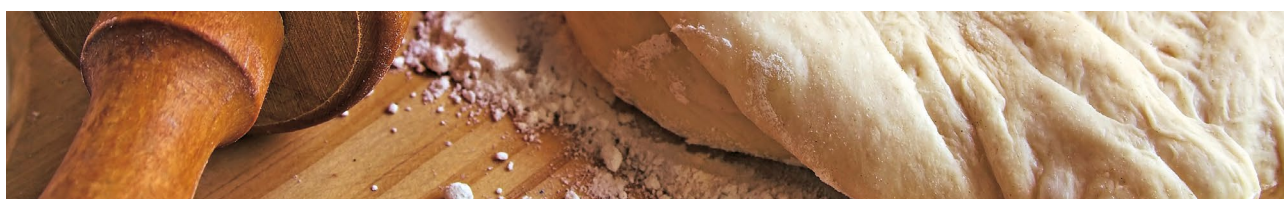
This system permits total lifting of the transporter if necessary, it is also possible to bypass the dipping tub by tensioning the conveyor wire-mesh by the suited manual jacks and inserting underneath a stainless steel sliding surface which is included in the supply.

The machine is complete with safety protections preventing direct contact with soda solution, vapors extraction fan, chimney made of stainless steel 316 (optional), auxiliary tank to fill the main tub by water-fall. Trays and liquid collecting hopper are provided to facilitate cleaning.

The machine is also equipped with independent driven brushes and contrast grooved roller for the complete elimination of the remains stuck on the wire-mesh interstices.

Both main tub and tank are insulated and have armored resistances for solution heating.

Working parameters are set on a local push-button panel (optional) or on the line main control system.





WORKING WIDTH	800-1000-1200
LENGTH [MM]	2460
WIDTH [MM]	2190
HEIGHT [MM]	2360
WEIGHT [KG]	1100
INTERNAL STRUCTURE	STAINLESS STEEL
EXTERNAL STRUCTURE	STAINLESS STEEL
CONVEYOR TYPE	STAINLESS STEEL WIREMESH
MAIN TUB	JACKETED STAINLESS STEEL TANK, REMOVABLE, WITH 4 HEATING RESISTANCES
MAIN TUB CAPACITY [LT]	220
FEEDING TANK	JACKETED STAINLESS STEEL TANK, WITH 6 HEATING RESISTANCES
FEEDING TANK CAPACITY [LT]	350
CONTROL SYSTEM	PUSH BOTTON ASIDE THE MACHINE
CARTER E PROTECTIONS	INOX
VAPOUR EXTRACTION FAN	YES, WITH HOOD
CHIMEY FOR VAPOUR EXTRACTION	NOT INCLUDED
POWER OF RESISTANCES	70 KW
CONVEYOR MOTOR	0,55 KW
BRUSH MOTOR	0,37 KW
SURFACE FINISH CARTERS INOX	SCOTCH BRITE
COLOR OF PAINT	GRAY RAL 9007
GALVANIC PROTECTION OF CARBON STEEL	NICKEL, GLOSS
ELECTRIC POWER	400V 3FASE 50 HZ

